

MINI ZÁVITOVÉ FRÉZY MTS/MTSB AKČNÍ NABÍDKA

KUPTE  KUSY

MINI-TK-ZÁVITOVÉ FRÉZY

typ MTS nebo MTSB

OBDRŽÍTE

**DODATEČNOU SLEVU
25 %**



MTSB s vnitřním chlazením
a více břity pro vysoký výkon

Při objednání dvou MTS/MTSB Mini-TK-závitových fréz (dle výběru) obdržíte dodatečnou slevu 25%.

platí pouze pro typ MTS/MTSB

MTS

- frézování závitů od M1x0.25 a 0-80UN
- vysoká řezná rychlosť
- krátký strojní čas
- nízké řezné síly
- nehrozí zalomení závitníku
- frézování materiálů do tvrdosti 45 HRC



MTSB

Tvrdochovové závitové frezy s vnitřním chlazením a zvýšeným počtem břitů pro vysoký výkon, kratší výrobní cyklus a delší životnost nástroje.

Přednosti

- frézování hlubokých závitů
- jeden nástroj pro vnitřní i vnější závit
- klidný řez díky břitům ve šroubovici
- jeden nástroj pro více závitů se stejným stoupáním
- více břitů (3 až 5) = krátký strojní čas
- dlouhá životnost díky speciálnímu vícevrstvému povlaku

Řezné podmínky

ISO Standard	Materiál	Vc (m/min)	posuv mm/Z													
			průměr nástroje = D													
			Ø1	Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
P	Nízko legovaná uhlíková ocel < 0.55% C	60-120	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
	Vysoko legovaná uhlíková ocel ≥ 0.55% C	60-90	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14	0.14	0.16	0.17	0.18
	Legovaná ocel	50-80	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14
M	Nerezová ocel, feritická	70-100	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13
	Nerezová ocel, austenitická	60-90	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13
	Ocelolitina	70-90	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.13	0.14
K	Litiny	40-80	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	Slitiny hliníku ≤ 12% Si, měď	100-200	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
	Slitiny hliníku > 12% Si	60-140	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.13	0.14
	Plast, bronz, mosaz	50-200	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20
S	Slitiny niklu a titanu	20-40	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08